



フォレストアデントトラック A サーモフォーミング フォイル 使用説明書

医療機器認証番号: 222AKBZX00100000
販売名: トラック A
一般的名称: 歯科矯正用レジン材料
管理医療機器

径 125mm

注意事項



包装に表示された日付までに使用してください。



添付文書を必ずお読みください。



再使用禁止



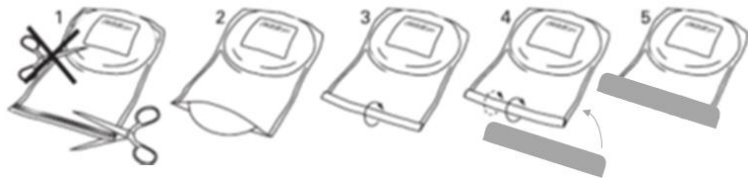
トラックAのフォイルのセット方向に注意してください。印字面の反対側にスペーサーがついています。スペーサー側を模型の咬合面に合わせてください。



< 25°C

外圧、直射日光及び湿気を避けて、25°C未満の室温で火気厳禁の場所に保管してください。

開封後は必ず付属の留め具を使用し密封して保管してください。



材質: ポリエチレンテレフタレート (PETG)

サイズ: 直径: 125 mm 厚さ: 0.50 ~ 1.50 mm

特徴: 比較的硬く(ハード)、透明なフォイルです。耐衝撃性は高く即時重合レジン(アクリル酸塩)と接着します。

用途: 歯牙移動を伴う、インビジブル オーソドンティック アプライアンス(マウスピース型矯正装置)に適しています。

熱成型時間: FORESTADENT社 歯科技工用吸引型成型器(トラックV)を使用した場合の推奨される加熱時間です。(表1.)

スペーサー: トラックA サーモフォーミング フォイルの片面には予めスペーサー(ポリエチレン製フィルム 0.1mm)が一体化されています。スペーサー面(サイズの印字面)を上にして熱成型を行い、冷却後にスペーサーを取り除きます。

仕上げ: プラスチック用のポリッシング コンパウンドで仕上げを行うことができます。即時重合レジンを接着するときは、接着部分に先にモノマーを垂らしておく必要があります。

厚さ (mm)	温度 (°C)	時間 (秒)
0.5mm	160°C	30
0.6mm	160°C	30
0.8mm	160°C	45
1.0mm	160°C	45
1.5mm	160°C	60

表1. FORESTADENT社 トラックVによる加熱時間

トラックA厚さ (mm)	時間(秒)	コード
0.5mm	25	111
0.6mm	30	122
0.8mm	35	131
1.0mm	40	141
1.5mm	55	172

表2. SCHEU-DENTAL社 MINISTAR® / Biostar®による加熱時間

製造販売元

フォレストアデント ジャパン株式会社

〒107-0052 東京都港区赤坂2-10-12 生駒硝子ビル 2F

FAX: 03-3568-8864

<http://www.forestadent.co.jp>

お問い合わせ

03-6277-6980

info@forestadent.co.jp



フォrestaデントトラック B サーモフォーミング フォイル 使用説明書

径 125mm

**2層構造
(TPU/PETG)**

届出番号: 13B1X10233F00010
販売名: トラック B
一般的名称: 歯科咬合スプリント用材料
一般医療機器

注意事項



93/42/EWG



包装に表示された日付までに使用してください。



< 25°C

外圧、直射日光及び湿気を避けて、25°C未満の室温で火気厳禁の場所に保管してください。

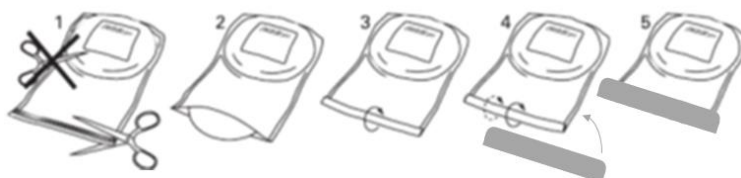


添付文書を必ずお読みください。

開封後は必ず付属の留め具を使用し密封して保管してください。



再使用禁止



トラックBのフォイルのセット方向に注意してください。印字面の反対側にスペーサーがついています。スペーサー側を模型の咬合面に合わせてください。

材質: 硬質層: ポリエチレンテレフタレート (PETG)、軟質層: 熱可塑性ポリウレタン樹脂

サイズ: 直径: 125 mm 厚さ: 2.0 mm (硬質層: 1.0mm、軟質層: 1.0mm)

特徴: 内面は軟らかい材質(ソフト)、外面は硬い面(ハード)の2層構造になっている透明なフォイルです。ハード面は即時重合レジン(アクリル酸塩)と接着します。

用途: 歯科用咬合スプリント

保管: 開封後、未使用のフォイルがある場合は、湿気をさけるために密封して保管してください。(注意事項図参照)

熱成型時間: FORESTADENT社 歯科技工用吸引型成型器(トラックV)を使用した場合の推奨される加熱時間です。(表1.)

仕上げ: 作業用石膏模型は作業前に必ず分離剤を塗布してください。軟質面(ソフト)を内側、硬質面を外側にして熱成型を行います。硬質面はプラスチック用のポリッシングコンパウンドで仕上げを行うことができます。硬質面に即時重合レジンを接着するときは、接着部分に先にモノマーを垂らしておく必要があります。

参考:

SCHEU-DENTAL社 MINISTAR® / Biostar®による加熱時間。(表2.)

*- 使用前に必ず製品に添付された使用説明書を確認してください。

トラックB厚さ (mm)

時間(秒)

コード

厚さ (mm)	温度 (°C)	時間 (秒)
2.0 mm	170°C	120

表1. FORESTADENT社 トラックVによる加熱時間

2.0mm	100	254
-------	-----	-----

表2. SCHEU-DENTAL社 MINISTAR® / Biostar®による加熱時間

製造販売元

フォrestaデント ジャパン株式会社

〒107-0052 東京都港区赤坂2-10-12 生駒硝子ビル 2F

FAX: 03-3568-8864

<http://www.forestadent.co.jp>

お問い合わせ

03-6277-6980

info@forestadent.co.jp



ソフト
(PE)

フォレストアデントトラック C サーモフォーミング フォイル 使用説明書

届出番号: 13B1X10233F00014
販売名: トラック C
一般的名称: 歯科印象トレー用レジ
一般医療機器

径 125mm

注意事項



包装に表示された日付までに使用してください。



< 25°C

密閉容器に入れ、外圧、直射日光及び湿気を避けて、25°C 未満の室温で火気厳禁の場所に保管してください。



製品に同封の添付文書を必ずお読みください。



再使用禁止



材質:

ポリエチレン(PE)

サイズ:

直径: 125 mm 厚さ: 0.50 ~ 1.00 mm

特徴:

軟らかく(ソフト)、水に溶解しない材質のフォイルです。レジンや接着剤は着かないのでトランスファートレー等に利用します。

用途:

トランスファートレー

熱成型時間:

FORESTADENT社 歯科技工用吸引型成型器(トラックV)を使用した場合の推奨される温度と冷却時間です。(表1.)

厚さ (mm)	温度 (°C)	時間 (分)
0.5 mm	175	0:30 min
1.0 mm	165	1:30 min

表1. FORESTADENT社 トラックVによる加熱時間

参考:

SCHEU-DENTAL社 MINISTAR® / Biostar®による加熱時間。(表2.)

*- 使用前に必ず製品に添付された使用説明書を確認してください。

トラックC厚さ(mm)	時間(秒)	コード
0.5 mm	30 sec	121
1.0 mm	55 sec	172

表2. SCHEU-DENTAL社 MINISTAR® / Biostar®による加熱時間

製造販売元

フォレストアデント ジャパン株式会社

〒107-0052 東京都港区赤坂2-10-12 生駒硝子ビル 2F

FAX: 03-3568-8864

<http://www.forestadent.co.jp>

お問い合わせ

03-6277-6980

info@forestadent.co.jp



フォレストアデントトラック E サーモフォーミング フォイル 使用説明書

ソフト/ラバー
(EVA)

届出番号: 13B1X10233F00015
販売名: トラック E
一般的名称: 歯科咬合スプリント用材料
一般医療機器

径 125mm

注意事項



包装に表示された日付までに使用してください。



< 25°C

密閉容器に入れ、外圧、直射日光及び湿気を避けて、25°C未満の室温で火気厳禁の場所に保管してください。



製品に同封の添付文書を必ずお読みください。



再使用禁止

材質:

エチレン/酢酸ビニル共重合体(EVA)

サイズ:

直径: 125 mm 厚さ: 1.50 ~ 3.00 mm

特徴:

高弾性と形態の安定性を持つ柔軟(ソフト)な材料です。トラックE同士で加熱して圧着が可能です。

用途:

歯科用咬合スプリント

保管:

開封後、未使用のフォイルがある場合は、湿気をさけるために密封して保管してください。

熱成型時間:

FORESTADENT社 歯科技工用吸引成型器(トラックV)を使用した場合の推奨される温度と冷却時間です。(表1.)

加熱時間のコントロールが無い形成器を使用する場合、フォイルが過熱で多少下がったところで成型してください。

参考:

SCHEU-DENTAL社 MINISTAR® / Biostar®による加熱時間。(表2.)

*- 使用前に必ず製品に添付された使用説明書を確認してください。

厚さ (mm)	温度 (°C)	時間 (分)
1.5 mm	130	2:00 min
2.0 mm	130	3:00 min
3.0 mm	100	5:00 min

表1. FORESTADENT社 トラックVによる加熱時間

トラックE厚さ(mm)	時間(秒)	コード
1.5 mm	40 sec	142
2.0mm	50 sec	163
3.0 mm	70 sec	205

表2. SCHEU-DENTAL社 MINISTAR® / Biostar®による加熱時間

製造販売元

フォレストアデント ジャパン株式会社

〒107-0052 東京都港区赤坂2-10-12 生駒硝子ビル 2F

FAX : 03-3568-8864

<http://www.forestadent.co.jp>

お問い合わせ

03-6277-6980

info@forestadent.co.jp



フォレストアデントトラック ブリーチ サーモフォーミング フォイル 使用説明書

ソフト/ラバー
(EVA)

届出番号: 13B1X10233F00016
販売名: トラック ブリーチ
一般名称: 歯科印象トレー用レジ
一般医療機器

径 125mm

注意事項



包装に表示された日付までに使用してください。



< 25°C

密閉容器に入れ、外圧、直射日光及び湿気を避けて、25°C未満の室温で火気厳禁の場所に保管してください。



製品に同封の添付文書を必ずお読みください。



再使用禁止

材質:

エチレン/酢酸ビニル共重合体(EVA)

サイズ:

直径: 125 mm 厚さ: 1.00 mm

特徴:

高弾性と形態の安定性を持つ柔軟な材料です。

用途:

個人トレー、ベースプレート

保管: 開封後、未使用のフォイルがある場合は、湿気をさけるために密封して保管してください。

熱成型時間:

FORESTADENT社 歯科技工用吸引成型器(トラックV)を使用した場合の推奨される温度と冷却時間です。(表1.)

加熱時間のコントロールが無い形成器を使用する場合、フォイルが過熱で多少下がったところで成型してください。

参考:

SCHEU-DENTAL社 MINISTAR® / Biostar®による加熱時間。(表2.)

*- 使用前に必ず製品に添付された使用説明書を確認してください。

厚さ (mm)	温度 (°C)	時間 (分)
1.0 mm	175	90

表1. FORESTADENT社 トラックVによる加熱時間

トラックブリーチ 厚さ (mm)	時間(秒)	コード
1.0mm	50 sec	162

表2. SCHEU-DENTAL社 MINISTAR® / Biostar®による加熱時間

製造販売元

フォレストアデント ジャパン株式会社

〒107-0052 東京都港区赤坂2-10-12 生駒硝子ビル 2F

FAX : 03-3568-8864

<http://www.forestadent.co.jp>

お問い合わせ

03-6277-6980

info@forestadent.co.jp