

2層構造  
(TPU/PETG)

## Track® B

フォレストアデント  
**トラック B** サーマフォーミング フォイル

包装に表示された日付までに使用してください。



**< 25°C**

密閉容器に入れ、外圧、直射日光及び湿気を避けて、25°C未満の室温で火気厳禁の場所に保管してください。

製品に同封の添付文書を必ずお読みください。

再使用禁止



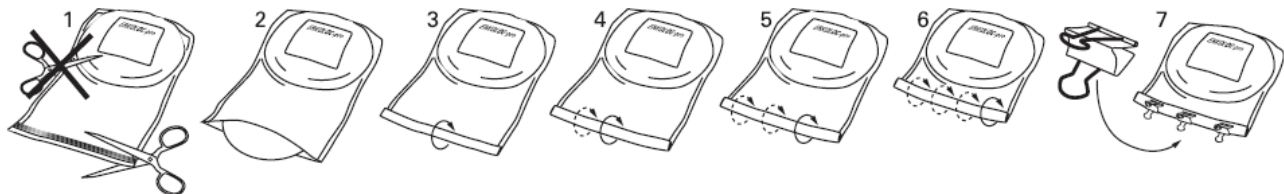
**材質:** 硬質層: ポリエチレンテレフタレート(PETG)、軟質層: 熱可塑性ポリウレタン樹脂

**サイズ:** 直径: 125 mm 厚さ: 2.0 mm (硬質層: 1.0mm、軟質層: 1.0mm)

**特徴:** 内面は柔らかい材質(ソフト)、外面は硬い面の2層構造になっているフォイルです。透明なフォイルです。ハード面は即時重合レジン(アクリル酸塩)と接着します。

**用途:** 歯科用咬合スプリント

**保管:** 開封後、未使用のフォイルがある場合は、湿気をさけるために密封して保管してください。(図参照)



### 熱成型時間:

FORESTADENT社 歯科技工用吸引成型器(トラックV)を使用した場合の推奨される加熱時間です。(表1.)

厚さ (mm) 温度 (°C) **°C** 時間 (秒)

2.0 mm	170°C	120
--------	-------	-----

表1. FORESTADENT社 トラックVによる加熱時間

### 仕上げ:

軟質面(ソフト)を内側、硬質面を外側にして熱成型を行います。硬質面はプラスチック用のポリッシングコンパウンドで仕上げを行うことができます。硬質面に即時重合レジンに接着するときは、接着部分に先にモノマーを垂らしておく必要があります。

### 参考:

SCHEU-DENTAL社 MINISTAR® / Biostar®による加熱時間。(表2.)

\*- 使用前に必ず製品に添付された使用説明書を確認してください。

トラックB厚さ(mm) 時間(秒) コード

2.0mm	100	254
-------	-----	-----

表2. SCHEU-DENTAL社 MINISTAR® / Biostar®による加熱時間