

商品構成

歯科矯正用レジン材料

オーソネオン



粉末 100g
(ノズル付き)

- 色調 クリア
- 標準価格 1,950円
- 色調 クリアラメ
- 標準価格 2,460円



粉末 500g
(紙ロート付き)

- 色調 クリア
- 標準価格 7,300円
- 色調 クリアラメ
- 標準価格 8,510円



液 100mL
(スポイト付き)

- 色調 ダイヤモンドクリア
- フルーティーピンク
- パッションイエロー
- ブライトパープル
- 標準価格 各色1,520円



液 250mL
(スポイト付き)

- 色調 ダイヤモンドクリア
- フルーティーピンク
- パッションイエロー
- ブライトパープル
- 標準価格 各色2,200円

歯科矯正用レジン材料
Ortho Neon
オーソネオン

クリアな色合い、ラメ入りレジンできれいに矯正

色調				クリアラメ			
クリア				クリアラメ			
ダイヤモンドクリア	フルーティーピンク	パッションイエロー	ブライトパープル	ダイヤモンドクリア	フルーティーピンク	パッションイエロー	ブライトパープル

■販売名：オーソネオン 製造販売元/株式会社ニッシン 京都府亀岡市旭町樋ノ口88 歯科矯正用レジン材料 管理医療機器 医療機器認証番号 225AFBZX00035000
●掲載商品の標準価格は、2013年5月21日現在のものです。標準価格には消費税等は含まれておりません。●ご使用に際しましては、製品の添付文書を必ずお読みください。

株式会社ニッシン

www.nissin-dental.jp

西日本営業所 〒604-0847 京都市中京区烏丸通り二条下る秋野々町513番地
京都第一生命泉屋ビル8階 TEL:075-257-7255

東日本営業所 〒110-0016 東京都台東区台東4-14-8 TEL:03-3836-3691

販売元 **フォrestaデント・ジャパン株式会社**

www.forestadent.co.jp

〒107-0052 東京都港区赤坂2-10-12 生駒硝子ビル2F TEL:03-6277-6980

フォrestaデント・ジャパン株式会社

国内初のラメ入り矯正用レジン 色鮮やかなリテーナーで楽しく矯正

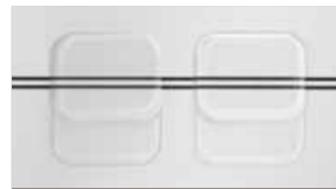


ラメの上品な輝き
鮮やかな発色と透明感。

国内で初めての*ラメが入った矯正用レジンです。

どの色調のレジンとも相性がよくなるように、ラメの形状、色調、サイズを選定。今までにない上品な輝きを実現しました。また、液材に着色することにより、色ムラせず、透明感と鮮やかさが持続します。そのため、きらきらと美しい色鮮やかなリテーナーの製作が可能で、幅広い患者さんに満足していただけます。特に、子供の患者さんにとってカラフルなリテーナーはモチベーションアップにつながり、きれいなリテーナーで楽しく矯正を続けていただくきっかけとなります。

※2013年4月現在 ニッシン調べ



○透明度

オーソネオンの透明感は加熱重合レジン並み。この透明感によりラメの輝きを際立たせます。

オーソネオン 加熱重合レジン (ニッシン製品)

鮮やかなカラーバリエーション

粉材2色、液材4色の組み合わせで計8種類のバリエーションを実現。

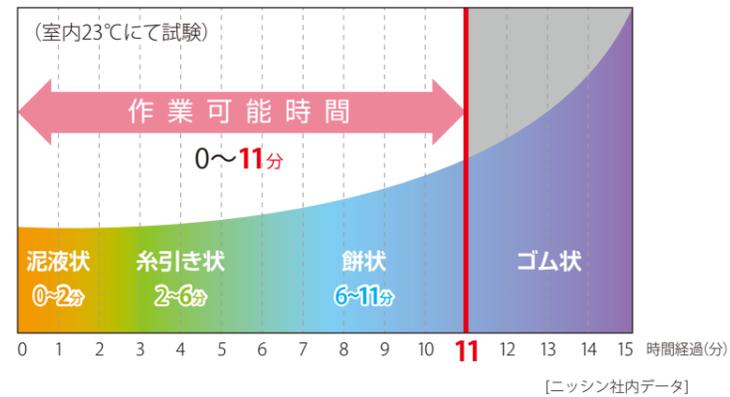
クリアラメと組み合わせるだけで全くイメージの異なるものを製作することができます。



操作性

粉末と液の混和性が良く、
気泡が入りづらい

粉末と液のなじみを重視して設計。これにより、気泡が入りづらくなっています。また、流動性に優れているため、歯間部や歯頸部等の細かいところにもきれいに入ります。

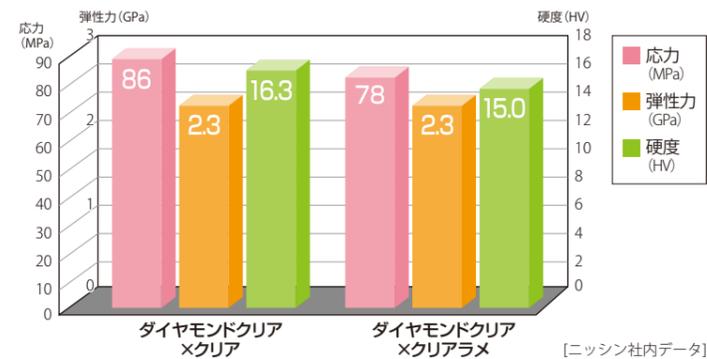


物性

団体規格をクリア
変形・破損の少ないレジン

団体規格JDMAS252:2012をクリア。

優れた曲げ強度、弾性率により、外的な負荷による変形・破損の心配も少ないです。また、硬度もあるため傷つきにくくなっています。



適合性

優れた再現性で、
適合性の高いリテーナーの製作



重合時の収縮が少ないため、適合性に優れた矯正装置を製作することが可能です。

操作方法

- ### 1 適下・ふりかけ

レジンの流れにくい維持装置脚部から先に適下・ふりかけを行います。レジンの流動性を利用して模型を傾けながら厚みが均一になるように作業します。
- ### 2 圧接 (厚み調整)

粉末のふりかけ、液の滴下を繰り返し、十分な厚みを確保します。十分な操作時間があり、ふりかけ時の凹凸を手指で滑らかにすることも可能です。
- ### 3 トリミング (余剰分除去)

ふりかけ時の余剰部分をレジンが硬化するまでに余裕を持って取り除くことができます。
- ### 4 脱口ウ

レジン硬化後、維持装置を固定していたWAXを脱口ウします。
- ### 5 研磨

適法に従って手順通りに研削・研磨を行います。傷がとれやすく、仕上げが容易にできます。
- ### 6 完成

仕上げ研磨後です。適合性・透明性に優れ、ラメ入りは今までにない仕上がりになります。